

## Приказ

01 сентября 2023 года

№ 202.

О численном составе школьного отряда «Победа» Всероссийского движения «ЮНАРМИЯ» в МБОУ «Комсомольская СОШ».

В целях всестороннего развития и совершенствования детей и подростков, повышения в обществе авторитета и престижа военной службы, сохранения и приумножения патриотических традиций, формирования у молодежи готовности и практической способности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите Отечества,

Приказываю:

1. Утвердить состав юнармейского отряда на 2023-2024 учебный год:

№п/п	ФИО	Класс
1	Башкатова Татьяна Васильевна	5 «А»
2	Сафонова София Ивановна	5 «А»
3	Бирюков Иван Павлович	5 «А»
4	Петрова Юлия Николаевна	5 «А»
5	Федотов Даниил Александрович	6 «А»
6	Гуляева Варвара Алексеевна	6 «Б»
7	Пяткин Евгений Сергеевич	6 «Б»
8	Ульева Ульяна Александровна	6 «Б»
9	Ивлева Нелли Дмитриевна	7 «А»
10	Гусаров Захар Витальевич	7 «А»
11	Морозов Илья Сергеевич	7 «А»
12	Пудовкин Максим Александрович	7 «А»
13	Пашко Илья Алексеевич	7 «Б»
14	Ковач Николай Романович	7 «Б»
15	Клеймёнов Артём Денисович	7 «Б»
16	Степной Арсений Сергеевич	7 «Б»
17	Попова Кристина Александровна	7 «Б»
18	Хромова Валерия Игоревна	7 «Б»
19	Абреев Никита Сергеевич	8 «А»
20	Блохина Виктория Андреевна	8 «А»
21	Ганцев Сергей Павлович	8 «А»
22	Ломакин Александр Владимирович	8 «А»
23	Попов Данил Павлович	8 «А»
24	Сидорова Юлия Алексеевна	8 «А»
25	Клейменова Полина Денисовна	8 «А»
26	Карелин Роман Владимирович	8 «Б»
27	Молчанова Виктория Романовна	8 «Б»
28	Решетов Максим Владимирович	8 «Б»
29	Ульева Ирина Ивановна	8 «Б»
30	Провоторов Максим Игоревич	9 «А»
31	Пчелинцева Евгения Сергеевна	10
32	Бирюков Антон Васильевич	10
33	Кузьменко Даниил Романович	7а

34	Карелин Кирилл Андреевич	7а
35	Никитин Максим Александрович	7б
36	Петрухина Полина Алексеевна	8а
37	Гасоян Размик Торинокович	8б
38	Кузнецов Максим Вячеславович	8б

3. Назначить руководителем отряда в школе преподавателя-организатора ОБЖ Давлатова С.М.
4. На руководителя отряда С.М.Давлатова возложить ответственность за ведение строевой и военной подготовки обучающихся школьного юнармейского отряда «Победа».
5. Назначить ответственным координатором отряда «ЮНАРМИЯ» и ответственным за организацию работы по созданию юнармейского отряда заместителя директора по ВР В.В.Муравьеву.
6. В.В.Муравьевой: - разработать план работы школьного юнармейского отряда «Победа»;
  - систематически планировать и проводить мероприятия по военно-патриотическому воспитанию обучающихся, уважению к историческому и культурному прошлому страны;
  - организовать участие в мероприятиях военно-патриотической направленности различных уровней;
  - рассматривать на педсоветах, совещаниях при директоре, собраниях родителей итоги работы по военно-патриотическому воспитанию обучающихся.
7. Назначить ответственными за физическую подготовку обучающихся школьного юнармейского отряда «Победа» учителя физической культуры Полянского Александра Владимировича.
8. Заместителю директора по ВР В.В.Муравьевой предоставлять информацию на вновь принятых учащихся в ряды ВДЮВПОД «Юнармия» в управление образования администрации Тамбовского района, для регистрации в автоматизированной информационной системе «Юнармия».
9. Контроль за исполнением данного приказа оставляю за собой.

Директор школы:



*З.В.*

О.В.Зоткина